



## Korrobond 65 Epoxy Crusher Backing Compound

Korrobond 65 es un compuesto epoxi de dos componentes para el respaldo de chancadores diseñado específicamente para diversas aplicaciones de minería y canteras. Sirve como respaldo de refuerzo entre las piezas de la máquina y como amortiguador cuando se somete a impacto y cargas de choque.

### Características del producto

- Muy alta resistencia a la compresión
- 100% Sólidos, mínima contracción
- Fácil de mezclar y verter
- Producto probado desde hace mucho tiempo por los fabricantes de equipos OEM
- Alta resistencia al impacto y resiliencia

### Propiedades

Color	Gris claro
Densidad g/cm <sup>3</sup>	1.78
Viscosidad mixta CPS @ 25°C	>20.000
Vida útil de la mezcla, minutos @ 25°C	15-20
Tiempo de curado, horas @ 25°C	8-10
Proporción de mezcla en peso	13.3 RESINA : 1 ENDURECEDOR
Proporción de mezcla en volumen	7 RESINA : 1 ENDURECEDOR
Contracción de curado %	0.01
Resistencia a la compresión MPa / PSI ISO 604	135 +/- 7 (19,500 +/-1000)
Resistencia a la tracción MPa/PSI ASTM 638	>27.6 (4,000)
Resistencia al impacto kj/m <sup>2</sup> ISO 179	>6.5
Resistencia al esfuerzo cortante kg/m <sup>2</sup>	353.8

### INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACION

#### Aplicación

Se recomienda llevar el Korrobond 65 a la temperatura óptima de trabajo de unos 25°C/74 °F, precalentándolo unas 24 horas antes de su uso. A temperaturas más bajas, el material será más viscoso, por lo tanto, difícil de vaciar. A temperaturas superiores a 30°C/86 °F la vida útil del producto se verá reducida. A temperaturas inferiores a 5°C/41°F y superiores a 40°C/104°F no se debe realizar la operación de vertido.

Antes de utilizar el producto, deben consultarse las instrucciones del fabricante de la trituradora.

#### Mezcla

Korrobond 65 se suministra en dos componentes, en kit de 10 kg y 20 kg. Estos kits sólo deben mezclarse completamente y no fraccionarse

Se requiere un dispositivo de mezcla adecuado, por ejemplo, un taladro adecuado con paleta de mezcla. Revuelva la parte A hasta que esté homogénea y luego añada la parte B y mezclar bien. Continúe agitando hasta que el producto sea homogéneo, normalmente 2-3 minutos.

Es esencial que los pasos mencionados se sigan correctamente, ya que una proporción incorrecta del producto y una mezcla deficiente afectarán al curado y a las propiedades físicas finales del material.

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,  
Fono: (56-2) 27997270 e-mail: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl) web: [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl)



### **Limpieza de las herramientas**

Todas las herramientas utilizadas en la mezcla y aplicación de Korrobond 65 deben limpiarse con alcohol metílico inmediatamente después de su uso, ya que Korrobond 65 es difícil de eliminar una vez curado.

### **Vida útil y almacenamiento**

La vida útil de este producto es de 24 meses a partir de la fecha de fabricación si se almacena a temperatura ambiente (~22°C/72°F) en sus envases originales.

### **Precaución**

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar +56 2 2799 7270. **SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

### **Garantía**

ITW Performance Polymers e IMESTRE reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de pedido Korrobond 65

81070 Kit 20kg / 44 lb