



22-02-2024

## CHOCKFAST® RED VERSAFLOW – BOLETÍN TÉCNICO N.º1042A MORTERO EPÓXICO BOMBEABLE, DE ALTO FLUJO, DISPONIBLE EN COLOR ROJO O NEUTRO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow es un mortero epóxico revolucionario de tres componentes, ideado para facilitar la aplicación en las instalaciones más exigentes de maquinaria y equipos. El continuo esfuerzo que realiza Chockfast en la realización de sus productos ha permitido obtener el CHOCKFAST® Red Versaflow, ideal para establecer el soporte duradero y la alineación requeridos por las instalaciones de maquinaria industrial y condiciones operativas más exigentes. El mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow está disponible en color rojo o beige neutro.

### USO Y VENTAJAS

El mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow ofrece propiedades mejoradas de rendimiento y aplicación. Es apto para vertidos medianos y grandes y ofrece propiedades extraordinarias de curado, para un resultado confiable y duradero.

### PROPIEDADES DE TRABAJO

- La consistencia fluida permite bombear grandes cantidades de mortero con una bomba de tipo peristáltico y de tornillo sin fin (cavidad progresiva).
- Cuando se instala con bomba y manguera, el CHOCKFAST® Red Versaflow le permite al instalador superar los retos que presentan las áreas con acceso limitado o difícil, como aquellas en plataformas grandes, estructuras elevadas o áreas congestionadas.
- Formulado para optimizar la eficiencia del flujo sin necesidad de alterar las cargas de conglomerados en el lugar de instalación.
- También se puede verter con métodos de aplicación tradicionales.

### PROPIEDADES DE RENDIMIENTO

- El bombeo del mortero aumenta las tasas de aplicación y la productividad y reduce los costos de instalación.
- Área de carga de alta efectividad (>95 %), tasas de encogimiento sumamente bajas.
- El curado rápido hace posible una puesta en servicio en tiempos breves.
- Mantiene las propiedades físicas incluso en profundidad.

### CONSIDERACIONES SOBRE EL DISEÑO

Una característica clave del mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow es su consistencia fluida, que posibilita un bombeo eficaz con bombas de tipo peristáltico y de tornillo sin fin (cavidad progresiva). Se pueden alcanzar tasas sorprendentes de descarga, ventajosas cuando se trata de aplicaciones de altos volúmenes como en compresores de alta velocidad y al instalar múltiples piezas de equipos en una única operación. El suministro con manguera ofrece versatilidad y acceso a puntos difíciles de alcanzar. La naturaleza fluida del mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow posibilita no solo el bombeado, sino que representa una nueva opción que se puede considerar al programar la próxima instalación. Si el bombeo no es el método de aplicación que se prefiere, el mortero epóxico CHOCKFAST® Red Versaflow también se puede verter con métodos de aplicación tradicionales.

### INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

Preacondicionamiento de resina, endurecedor y conglomerado CHOCKFAST®. El material debe encontrarse a la temperatura indicada de 65 °F - 80 °F (18 °C - 27 °C) por lo menos durante 24 horas antes del uso para asegurar la correcta facilidad de mezcla e instalación. Vierta el endurecedor en la resina. Mezcle bien los dos componentes líquidos con una paleta agitadora Jiffy durante 3 minutos o hasta alcanzar una consistencia uniforme (optando siempre por el período más largo). Añada los líquidos premezclados al mezclador de mortero y una bolsa de conglomerado. Añada gradualmente las demás bolsas de conglomerado y asegúrese de obtener una mezcla homogénea. La mezcla se habrá completado cuando el conglomerado esté totalmente mojado. Una mezcla excesiva dará lugar al atrapamiento de aire.

Vierta el CHOCKFAST® Red Versaflow lo más pronto posible después de mezclar. Debido a la naturaleza fluida del CHOCKFAST® Red Versaflow, no se requiere la reducción del conglomerado. Póngase en contacto con su representante local o con la red de distribución internacional de ITW Performance Polymers si tiene preguntas o requiere asistencia, por ejemplo en cuanto a la necesidad de reducción del conglomerado.

Para obtener información detallada y conocer las prácticas más adecuadas para la correcta instalación del Chockfast® Red Versaflow bajo compresores de alta velocidad y otros equipos montados en plataformas, consulte el boletín técnico.º 1043

### PROPIEDADES FÍSICAS

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	14.100 psi (97,2 MPa)	ASTM C579 MOD
MÓDULO DE COMPRESIÓN	1,6 x 10 <sup>6</sup> psi (11,0 GPa)	ASTM C579 MOD
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	2300 psi (15,9 MPa)	ASTM D638
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	5200 psi (35,9 MPa)	ASTM C580
MÓDULO DE FLEXIÓN	1,55 x 10 <sup>6</sup> psi (10,7 GPa)	ASTM C580
ÁREA DE CARGA EFECTIVA	> 95 %	ASTM C1339
COEFICIENTE TÉRMICO DE EXPANSIÓN LINEAL	19,1 x 10 <sup>-6</sup> in/in/°F (34,4 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C)	ASTM C531
RETRACCIÓN LINEAL	Insignificante	ASTM C531
ADHERENCIA – ACERO	2050 psi (14,1 MPa)	ASTM C1002
ADHERENCIA – CONCRETO	1550 psi (10,7 MPa). Falla del concreto	ASTM C882
RESISTENCIA AL FUEGO	Autoextinguible	ASTM D635
DENSIDAD	127,2 lb/ft <sup>3</sup> (2037.6 kg/m <sup>3</sup> )	ASTM C905

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

ÍNDICES DE CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE	50 °F (10,0 °C)	70 °F (21,1 °C)	90 °F (32,2 °C)
1 DÍA	620 psi (4,3 MPa)	3100 psi (21,4 MPa)	11.300 psi (77,9 MPa)
3 DÍAS	3500 psi (24,1 MPa)	11.200 psi (77,2 MPa)	12.700 psi (87,6 MPa)
7 DÍAS	9000 psi (62,0 MPa)	13.000 psi (89,6 MPa)	13.700 psi (94,5 MPa)
TIEMPO DE TRABAJO (APROXIMADO)	> 240 minutos	150 minutos	90 minutos
TEMP. EXOTÉRMICA MÁXIMA	NA	130-150 °F (54,4 – 65,6 °C)	150-160 °F (65,6 – 71,1 °C)
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA, SOLO A y B*	4000 - 8000 cps	2000 - 4000 cps	1500 - 3000 cps
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA, A, B y C*	> 40.000 cps	20.000 - 40.000 cps	10.000 - 20.000 cps

\* Viscosidad Brookfield / HBT 20 rpm

RANGO DE VERTIDO TÍPICO	1-4 in (25 - 100 mm)
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	55 - 90 °F (13 - 32 °C)
LIMPIEZA	Lavar con una hidrolavadora a presión e IMPAX IXT-59 (o un disolvente epóxico análogo) en los puntos necesarios
CADUCIDAD	1 año en almacenamiento en seco
RESISTENCIA QUÍMICA	Consultar el boletín técnico 675

### UNIDAD ESTÁNDAR – MEZCLA DE 5 BOLSAS

COBERTURA UNITARIA	2,2 ft <sup>3</sup> (16,3 galones, 0,062 m <sup>3</sup> , 61,7 litros)
ENVASADO UNITARIO	Resina (A): 3,5 galones (13,3 litros) en un cubo de 6 galones (22,7 litros) Endurecedor (B): 1,3 galones (4,9 litros) en un cubo de 2 galones (7,6 litros) Conglomerado (C): Cinco bolsas cada una de 50 lb (22,7 kg)
PESOS UNITARIOS	Resina (A): 33,2 lb (15,1 kg) Endurecedor (B): 10,5 lb (4,8 kg) Conglomerado (C): 250 lb (113,4 kg)
PESO PARA EL ENVÍO	293,6 lb (133,2 kg)

### REFERENCIA

Para obtener recomendaciones adicionales o si requiere asistencia en caso de aplicaciones por fuera de las indicaciones típicas especificadas en el presente documento, póngase en contacto con su representante local IMPORTADORA LA ESTRELLA LTDA.

**Información general:** Se han hecho todos los esfuerzos posibles para garantizar que los datos técnicos y las recomendaciones que se proporcionan en estas páginas correspondan a la realidad y reflejen todo nuestro conocimiento a la fecha de publicación. Sin embargo, la información está sujeta a modificaciones sin necesidad de previo aviso. Las versiones anteriores de esta publicación pierden toda validez en el momento en que se publica esta versión. Los productos y la información deben ser utilizados por aplicadores calificados con la preparación, el conocimiento técnico y los equipos necesarios para llevar a cabo las operaciones descritas de manera correcta. Solicite a su distribuidor local la disponibilidad de los productos, información adicional sobre los mismos y asistencia técnica. **Garantía:** ITW Performance Polymers, parte del Grupo Illinois Tool Works Inc., garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones indicadas en los mismos. Esta es la única garantía. La garantía caduca un año después del envío del producto. **Reclamaciones de garantía:** Si alguno de los productos no cumple con las especificaciones anteriores, ITW Performance Polymers podrá optar, a su elección, por reemplazar el producto o reembolsar el costo correspondiente. ITW Performance Polymers no tendrá ninguna otra responsabilidad en caso de incumplimiento de garantía, negligencia u otros agravios. Todas las reclamaciones de garantía deberán hacerse por escrito en un plazo máximo de un año a partir de la fecha de envío. No se considerará ninguna otra garantía. **Descargo de responsabilidad:** ITW Performance Polymers no otorga otras garantías, tácitas o explícitas, y rechaza específicamente cualquier garantía de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular. Las recomendaciones sobre el uso de los productos no constituyen garantía. Es responsabilidad del comprador determinar la idoneidad y el uso apropiado de los productos. La responsabilidad exclusiva de ITW Performance Polymers en caso de incumplimiento de garantía, negligencia u otros agravios, consistirá, a elección de la misma, en la sustitución del producto o el reembolso del costo correspondiente. ITW Performance Polymers no podrá, bajo ninguna circunstancia, considerarse responsable por daños indirectos, incidentales o consecuentes. **Modificación de la garantía:** Ningún distribuidor ni representante de ventas tiene autorización alguna para modificar las disposiciones arriba expuestas. Ninguna modificación a las disposiciones anteriores tendrá validez salvo que se haga por escrito con la firma de un funcionario o del director técnico de ITW Performance Polymers. No existen condiciones o pedidos de compra que puedan modificar las disposiciones establecidas en el presente documento. **Mediación y arbitraje:** De surgir disputas en relación con los productos o las garantías de los productos, tanto el comprador como ITW Performance Polymers podrán a) dar inicio a un proceso de mediación conforme al Procedimiento modelo del CPR (Centro de recursos públicos) para la mediación de disputas empresariales, o b) dar inicio a un proceso de arbitraje no vinculante conforme a las reglas de la Asociación estadounidense de arbitraje para la resolución de disputas comerciales.