

# HOJA TÉCNICA

## TUFGEAR SPRAY

### Lubricante para engranajes abiertos de alta resistencia en aerosol

#### DESCRIPCIÓN

ROCOL® TUFGEAR Spray es una grasa para engranajes abiertos de alto rendimiento que contiene una mezcla de sólidos de carga, diseñada para la lubricación y protección de los engranajes utilizados en entornos extremos.

TUFGEAR Spray es una grasa muy resistente al agua y de larga duración para la lubricación de todos los tipos y tamaños de engranajes abiertos.

TUFGEAR Spray es un lubricante muy resistente y altamente adhesivo, ideal para condiciones extremas. También está disponible como grasa a granel. véase Rocol TUFGEAR UNIVERSAL.

#### APLICACIÓN

- Engranajes abiertos.
- Engranajes de corona dentada.
- Engranajes de cremallera.
- Sincronizadores.
- Sistemas de elevación.
- Anillos de giro.
- Cabrestantes.
- Juntas y acoplamientos

#### APROBACIONES

- NATO Stock number – 9150 99 757-0720
- British Rail – Catalogue number – 27023015
- Hyundai / Kia Group – Rail and Open Gear – GB220200205057961

#### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Amplia gama de temperaturas, de -10°C a +100°C
- Extraordinaria capacidad de carga, capaz de soportar cargas extremadamente altas, carga de soldadura de 800Kg.
- Grasa no inflamable.
- Excelente protección contra la corrosión, protección física y química contra las picaduras y la corrosión.
- Protege contra el desgaste del metal
- Extremadamente adhesiva, una mezcla de potenciadores de alta tecnología que asegura la permanencia y evita el desprendimiento
- Película resistente, tenaz y autorreparadora que mantiene una película lubricante en la superficie durante más tiempo
- que los lubricantes convencionales
- La película fina y seca no atrae el polvo ni la suciedad

#### INSTRUCCION DE USO

- Para una mejor práctica, la temperatura de almacenamiento de controlarse entre 0°C y +50°C.
- La vida útil es de 5 años a partir de la fecha de fabricación
- Para obtener los mejores resultados, aplique el producto sobre un engranaje limpio.
- Agitar bien el aerosol antes de utilizarlo.
- Aplicar desde una distancia de 15-30cm (6-12 pulgadas)
- Utilizar sólo en un área bien ventilada

### DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

PROPIEDADES	METODOS DE PRUEBA	RESULTADO
Apariencia	Visual	Película negra casi seca
NLGI No.	IP 50-ASTM D217	2
Tipo base	N/A	Mezcla de aceites minerales de alta viscosidad
Viscosidad del fluido base a 40°C	IP 71	>1000 cSt
Espesante	N/A	Arcilla modificada orgánicamente
Sólidos	N/A	Mezcla de sólidos de alta carga
Solvente	N/A	Hidrocarburos
Propulsor	N/A	LPG (Hidrocarburos)
Rango de temperatura	N/A	-10°C a +100°C
Carga de soldadura de 4 bolas	IP 239- ASTM D2596	800KG
Carga media de 4 bolas de Hertz	IP 239 – ASTM D2596	120KG
Carga Timken 'OK'	IP 326 – ASTM D2509	35 lbs
Ensayo de corrosión del acero inoxidable 24 horas a 100°C	N/A	Ninguna mancha
Prueba de corrosión del cobre	IP 112- ASTM D130	1a

Los valores citados son típicos y no constituyen una especificación