



FOODLUBE CHAIN SPRAY

Lubricante multiuso en formato de aerosol, apto para uso alimentario en cadenas y cintas transportadoras.

Lubricante no tóxico y resistente al agua, diseñado para la lubricación eficaz de todo tipo de cadenas y cintas transportadoras en entornos higiénicos o de proceso de alimentos.

CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: -20° C a 150° C (180°C en periodos cortos)
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Película tenaz que no gotea
- Excelente capacidad de penetración
- Buenas propiedades de transferencia de esfuerzo
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -122878
- DIN V 10517

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar bien antes de usar
- Mantenga el envase en posición vertical.
- Pulverizar desde una distancia de 15-30 cm.

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl



FOODLUBE CHAIN SPRAY

Aspecto	Líquido amarillo pálido, casi incoloro
Tipo de base	Polialfaolefina
Propelente	Hidrocarburo
Intervalo de temperaturas	-20° C a 150° C 180°C en periodos cortos.
Viscosidad del fluido de base a 40° C	150 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	180 kg
Almacenaje	La temperatura de almacenamiento debe mantenerse bajo los 50 °C. Se deberá mantener el lugar de almacenaje protegido de los rayos directos del sol.
Vida útil	5 años desde la fecha de fabricación.
Tamaños de envases	400 ml. Cód.: R15610

Edición: 29/09/2021

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl