



FOODLUBE CHAIN FLUID

Lubricante multiuso apto para uso alimentario, para usar en cadenas y cintas transportadoras.

Lubricante no tóxico y resistente al agua, diseñado para la lubricación eficaz de todo tipo de cadenas y cintas transportadoras en entornos higiénicos o de proceso de alimentos.

CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: -20° C a 150° C (180°C en periodos cortos)
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Excelente capacidad de penetración
- Buenas propiedades de transferencia de esfuerzo
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -122069
- DIN V 10517

INSTRUCCIONES DE USO

- Se puede aplicar directamente a la cadena con brocha o aceitera, o sumergiéndola.
- Apto para engrasadores automáticos, y se debe utilizar de acuerdo con las instrucciones del fabricante del engrasador.



FOODLUBE CHAIN FLUID

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Líquido amarillo pálido, casi incoloro
Tipo de base	Polialfaolefina
Intervalo de temperaturas	-20°C a 150° C
Viscosidad del fluido base a 40° C	150 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	180 kg
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40° C.
Tamaño de envases / códigos	5 litros, cód.: RO000015506 20 litros, cód.: RO000015505

Edición: 20/10/2021

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl