

# **HOJA TÉCNICA**

# FLAWFINDER DEVELOPER SPRAY

Sistema de detección de grietas NDT

#### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

FLAWFINDER DEVELOPER es un polvo blanco aplicado en aerosol

blanco aplicado en aerosol que está diseñado para sacar el penetrante de

un defecto para mejorar la definición. Se utiliza para facilitar

la detección cuando se utiliza junto con el sistema de detección de grietas NDT de detección de grietas.

FLAWFINDER está diseñado para proporcionar un método rápido y fiable para la detección visual de grietas o defectos que normalmente no son visibles a simple vista. Ideal para la inspección de uniones soldadas, fundiciones, forjados etc.

Un indicador de color rojo brillante marcará el defecto o la grieta.

## **CARACTERISTICAS Y VENTAJAS**

- Polvo blanco muy visible para una fuerte definición.
- Sistema de válvulas multi-angulares.
- La detección puede realizarse bajo luz natural o luz eléctrica.
- Se elimina fácilmente Lavando con agua.
- Se puede utilizar en la mayoría de los materiales, incluyendo el acero, acero inoxidable, aluminio, hierro fundido, cerámica, plásticos, carburos, latón, cobre y magnesio.
- Actúa como un spray antideslumbrante cuando se escanea en 3D.
- Cómodo y fácil de usar.

#### **INSTRUCCIONES DE USO**

- Agitar bien el aerosol antes de usarlo.
- Aplicar a una distancia de 15-30cm.
- La temperatura de almacenamiento debe mantenerse por debajo de 50°C, y el área de almacenamiento debe estar fuera de la luz solar directa.
- La vida útil es de 5 años a partir de la fecha de fabricación

#### **APLICACIONES TIPICAS**

- Conexiones roscadas en barras de perforación en industrias como el petróleo, la minería, las obras públicas, las canteras etc.
- Motores, calderas, hornos, generadores, etc.
- Flujo de gas o cabezales de boquilla de electrodos continuos.
- Válvulas y accesorios para la industria química e industrias petroquímicas.
- en la industria del automóvil para su uso en conexiones de cámaras, juntas, frenos, etc.
- Ideal para rociar componentes antes de escanearlos en 3D cuando se inspecciona o se hace ingeniería inversa.

#### **ESPECIFICACION**

Cumple los requisitos de la norma ISO 3452-2

## **TAMAÑOS DE ENVASES Y CODIGOS**

Envase 400 ml Código R63135

# FLAWFINDER DEVELOPER SPRAY

Sistema de detección de grietas NDT

#### **METODO DE APLICACION**

Limpie la zona a comprobar con FLAWFINDER Spray cleaner y limpie a fondo con un pañuelo de papel o un paño sin pelusas. Asegúrese de que la superficie esté limpia, seca y libre de contaminantes. Repita la operación si es necesario. Después de una última limpieza, deje que se seque antes de utilizar FLAWFINDER Dye Penetrant.

Aplicar Penetrant-Spray en la zona de prueba y dejar un mínimo de 10 minutos de contacto. Las definiciones extremadamente finas pueden tardar hasta 30 minutos.

Retirar el penetrante: Una vez transcurrido el tiempo de contacto, el exceso de penetrante debe eliminarse con un paño seco, repitiendo si es necesario. El resto debe eliminarse con un paño previamente humedecido con limpiador. Se debe tener cuidado en esta etapa de no enjuagar, ya que esto afectaría a la sensibilidad.

Agitar bien la lata. Aplique una fina capa de Revelador FLAWFINDER a la zona de prueba. Demasiado revelador tapará las indicaciones. Dejar actuar durante 10 minutos para extraer el penetrante retenido de cualquier defecto de las grietas.

Las grietas más grandes aparecerán inmediatamente, los pequeños defectos o grietas pueden tardar unos minutos para desarrollar las meiores indicaciones.

Inspección-Las áreas sospechosas deben ser examinadas bajo luz natural o eléctrica para detectar signos de defectos y grietas.

Las grietas aparecerán como líneas, mientras que la porosidad aparecerá como agujeros de alfiler. Si los resultados no son concluyentes, repita el proceso teniendo más cuidado al eliminar el exceso de penetrante.

Propiedades	Resultado
Apariencia	Polvo blanco fino
Propulsante	LPG
Solvente	Cetónica
Olor	Característico

Los valores citados son típicos y no constituyen una especificación.

### **HOJAS DE SEGURIDAD**

Las hojas de datos de seguridad pueden obtenerse de su contacto habitual de ROCOL o IMESTRE. Pueden comunicarse también a <u>ventas@imestre.cl</u> teléfono (562) 27997270