

# HOJA TÉCNICA

## ANTI-SEIZE COMPOUND

### DESCRIPCION

ROCOL® Anti-seize compound es una pasta a base de cobre reforzada con grafito y disulfuro de molibdeno para mejorar aún más su rendimiento, especialmente en aplicaciones en las que los productos antiagarrotantes convencionales. Rocol Anti-seize compound está diseñado para su uso en todas las fijaciones estáticas y mecanismos propensos a agarrotamiento. Este compuesto de alto rendimiento es ideal como lubricante de montaje y antigripaje en condiciones adversas extremas. Rocol Anti-seize compound es especialmente adecuado para condiciones extremas de humedad, incluso sumergido en entornos de agua marina.

### APLICACIONES / INDUSTRIAS

- Hornos
- Muelles / puertos
- En el mar
- Motores
- Automotriz

### APROBACIONES

- Números de existencias de la OTAN:  
8030-99-301-6210 (85g)  
8030-99-224-6794 (500g)  
8030-99-541-8659 (6kg)
- N° de referencia RAF  
34D/301-6210 (85kg)  
34D/224-6794 (500g)
- N° de catálogo naval: 0475-541-8659
- British Rail - N° de catálogo: 27004578

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Rango de temperatura excepcional -50°C a +1100°C
- Compuesto que no se funde
- Evita la captación y el agarrotamiento de fijaciones de rosca estáticas
- Lubrica, protege y facilita el desmontaje
- eficaz incluso en los entornos agresivos y es completamente insoluble en el agua.
- Excelente protección contra la corrosión
- Mejora el coeficiente de fricción

### INSTRUCCIONES DE USO

ANTI-SEIZE Compound debe almacenarse en su envase original sin abrir.

Para una mejor práctica, la temperatura de almacenamiento debe estar entre +1°C y +40°C.

La caducidad es de 5 años a partir de la fecha de fabricación.

Aplique una fina capa con una brocha o un paño sobre una superficie limpia.

También disponible en aerosol - véase Spray antiadherente

### MÁS INFORMACION

Para tamaños de envase, códigos de pieza y Hojas de datos de seguridad visite [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl) o póngase en contacto con nuestro equipo al 227997270

# HOJA TÉCNICA

## DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Propiedad	Método de ensayo	Resultado
Apariencia	N/A	Pasta de color cobrizo oscuro
Nº NLGI	IP 50 – ASTM D217	½
Tipo de base	N/A	Aceite mineral
Espesante	N/A	Arcilla modificada orgánicamente
Sólidos	N/A	Cobre, grafito, MoS2
Contenido en sólidos	N/A	Aproximadamente el 37%
Rango de temperatura	N/A	-50°C a +1100°C
Solubilidad en agua	N/A	Insoluble
Coefficiente de fricción	Pernos de seguridad de acero al carbono de 1,25	0.15
Cobertura aproximada	0,1 mm de espesor de película	10m2/kg

Los valores indicados son típicos y no constituyen una especificación.

### AJUSTES DEL PAR DE APRIETE DE LOS ELEMENTOS DE FIJACION

Cuando se aplica un compuesto para roscas a un elemento de fijación que se va a apretar con un par de apriete, el ajuste del par de apriete requerirá ajuste para conseguir la tensión correcta en el tornillo. El ajuste correcto del par de apriete puede calcularse utilizando los métodos siguientes.

Los siguientes parámetros se derivaron de la relación tensión-torsión medida en tornillos de fijación M12 x 50mm con paso de rosca de 1,75 mm, tuerca completa y arandelas de forma A. Los tornillos se desengrasaron y se aplicó una fina capa de compuesto para roscas. Los datos se refieren a elementos de fijación al 90% del límite elástico:

# HOJA TÉCNICA

MATERIAL DE FIJACIÓN	COEFICIENTE DE FRICCIÓN (M)	K-FACTOR
8.8 Acero acabado liso	0.114	0.15
8.8 Acero BZP	0.077	0.11
8.8 Acero galvanizado en caliente	0.101	0.14
Acero inoxidable 304	0.108	0.15
Aluminio 6061	0.085	0.13
Aluminio 7075	0.085	0.12
Ti6Al4V Tornillo / Alu 7075 Tuerca y Arandela	0.079	0.11

$$T = F \times \left[ (0.159 \times P) + (0.577 \times d \times \mu) + \left( D_f \times \frac{\mu}{2} \right) \right]$$

$$T = K \times F \times D$$

T = Par aplicado (Nm)  
 F = Tensión generada en el sujetador (N)  
 P = Paso de la rosca (m)  
 d = Diámetro de paso (m)  
 Df = Diámetro de fricción de la tuerca (m)  
 μ = Coeficiente de fricción

T = Par aplicado (Nm)  
 F = Tensión generada en el tornillo (N)  
 D = Diámetro nominal de la tuerca (m)  
 K = Factor K

Son muchos los parámetros que afectan a la relación tensión-torsión de los elementos de fijación, entre ellos: La geometría del tornillo, el acabado de la superficie, el método de aplicación del lubricante, método de aplicación del lubricante, material de la junta, método de aplicación del par de apriete, variación en la fabricación del tornillo, etc. Por lo tanto, estos parámetros son sólo orientativos, especialmente si se utiliza un material diferente o si la geometría es significativamente diferente a M12. Cualquier valor calculado es una herramienta de predicción y la tensión final debe ser verificada, especialmente en aplicaciones críticas. Estos valores no constituyen una especificación.