



# FOOD GRADE ANTI-SEIZE

LIMPIADORES Y DESENGRASANTES



## CARACTERISTICAS

- Protege contra roce, el agripamiento por calor y frio, la oxidación y la corrosión
- Excelente para usar en plantas de procesos alimenticios y aplicaciones de manipulación de alimentos.
- Rango de servicio -54°C a 982°C
- No mancha, no tiene olor
- No contiene metales; compatible para su uso en acero, aluminio, níquel y más
- Baja fricción: reduce el torque en el apriete
- No contiene metales
- No se ve afectado por la contracción, expansión o vibración.
- Resistente al agua

## APLICACIONES

Pernos	Accesorios de tuberías
Embotelladora	Ajuste forzado a presión
Correas y rodamientos de hornos	Tuercas
Empaquetaduras	Fittings de acero inox.
Motores	Válvulas de ensamblajes
Tornillos	Engranajes tornillo sin fin
Maquinaria de envasado	Hornos

## PROPIEDADES

Aspecto / Estado físico	Sólido. Gel.
Color	Blanco
Olor	Ligero
Propelentes	N/A
Gravedad específica	1.18 20°C
Rango de temperatura	-65°F (-54°C) to 1800°F (982°C)
Carga de soldadura de 4 bolas	400 kgf
Solubilidad en agua	No soluble en agua.

## INSTRUCCIONES

Diseñado para aplicaciones en las que puede haber un contacto incidental con los alimentos. Food Grade AntiSeize está registrado por la NSF® H1. NOTA: No debe utilizarse en sistemas de oxígeno.

## MANIPULACIÓN

Observar las buenas prácticas de higiene industrial.

## ALMACENAMIENTO

Almacenar en el envase original bien cerrado. Almacenar lejos de materiales incompatibles (ver sección 10 de la HDS). Eliminar de acuerdo con todas las regulaciones aplicables

## ESPECIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

- FDA Regulation 21 CFR 178.3570 for Incidental Food Contact
- NSF International, H1
- MIL-PRF-907E

## Envases

Código Lps00006508 0.5 lb / 227 grams  
Código Lps00006510 1 lb / 454 grams

Representante para Chile, Importadora La Estrella Ltda. Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,  
Fono (02) 27997270, email: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl), [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl)