



HOJA DE DATOS TÉCNICOS – ULTRA QUARTZ™

REVISADO 23-11-2021

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

N.º DE INVENTARIO: 13550

TAMAÑO DEL ENVASE: 15,9 kg

DESCRIPCIÓN

Sistema de reparación de hormigón de alta tenacidad y resistencia química con imprimador incluido. Se adhiere a superficies de hormigón, ladrillo, mampostería, metal y madera.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Ideal para reparar superficies de hormigón, ladrillo, mampostería y suelos en áreas sujetas a agresiones químicas por ácidos, álcalis e hidrocarburos. Se puede usar como revestimiento para áreas de contención y sistemas de contención secundarios. Autorizado por el Departamento de Agricultura de Estados Unidos (USDA) para el uso en plantas procesadoras de productos de carne y aves de corral sujetas a inspecciones generales.

DATOS DEL PRODUCTO PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

COLOR	Amarillo arena
RELACION DE MEZCLA POR PESO	2 partes resina: 1 parte de endurecedor: 30 cristales
% DE SOLIDOS POR VOLUMEN	100
VIDA UTIL A 25°C (MINUTOS)	60
VOLUMEN ESPECIFICO (CC/KG)	498
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	En seco 121 °C – en húmedo 49°C
COBERTURA (M2/UNIDAD)	1,53a un espesor de 5mm
DUREZA DEL CURADO (SHORE D)	95
ESFUERZO DE COMPRESIÓN (MPA)	62
ESPESOR POR CAPA (MM)	Según se requiera
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL (HORAS)	16
TIEMPO DE REPINTADO (HORAS)	6-8
VISCOSIDAD MEZCLADA (CPS)	Masilla-pasta
RELACION DE MEZCLA POR PESO (IMPRIMADOR DE SUPERFICIE)	2,6 partes de resina: 1 parte de endurecedor
VIDA UTIL DEL IMPRIMADOR DE SUPERFICIE (MINUTOS)	30



RESISTENCIA QUÍMICA - CURADO A TEMPERATURA AMBIENTE DE 7 DÍAS (30 DÍAS)- PRUEBA REALIZADA CON INMERSIÓN DE 30 DÍAS A 21°C

	INSUFICIENTE	SUFICIENTE	MUY BUENA	EXCELENTE
AMONIACO				•
METANOL			•	
QUEROSENO				•
ACIDO CLORHIDRICO 10%				•
CLORURO DE METILENO				•
HIDROXIDO DE SODIO 10%				•
ACIDO SULFURICO 10%				•
TOLUENO				•

Excelente = +/- 1 % de variación en el peso, Muy buena = +/- 1-10 % de variación en el peso, Suficiente = +/- 10-20 % de variación en el peso, Insuficiente = > 20 % de variación en el peso

INFORMACIÓN SOBRE LA APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Una preparación correcta de la superficie es fundamental para el buen desempeño del Devcon Ultra Quartz. De cualquier manera, la superficie de aplicación debe ser sólida y áspera, y estar limpia, seca y sin aceite.

El **hormigón recién vertido** se debe dejar curar por completo (28 días a 21 °C) antes de la aplicación. Si se ha utilizado una membrana de curado, esta deberá retirarse mediante arenado o grabado con un detergente fuerte. Si no se han utilizado membranas de curado, la superficie deberá grabarse con un producto de grabado al ácido seguro para el medio ambiente.

Los procedimientos de aplicación en **hormigón viejo** son iguales a los del hormigón nuevo, con la diferencia de que es esencial limpiar exhaustivamente la superficie. Use un detergente adecuado para retirar la grasa y el aceite. El hormigón flojo o poco sólido se debe retirar con un medio mecánico adecuado como un escarificador, un equipo de rectificación o arenado abrasivo o lavado a presión.

Las aplicaciones en **hormigón previamente revestido** se deben considerar aplicaciones a corto plazo puesto que el sistema de revestimiento tiene la misma resistencia del componente más débil del sistema. La pintura que se esté descascarando o deteriorando de cualquier manera se debe eliminar por completo mediante arenado o con un decapante. Si la pintura está intacta, se debe limpiar la superficie exhaustivamente con un detergente fuerte y realizar un arenado ligero para eliminar el brillo. Si hay áreas en las que el acabado se ha deteriorado al nivel del hormigón original, deben tratarse como hormigón en bruto.

Para asegurarse de que el Ultra Quartz se adhiera a la superficie vieja, se debe realizar una prueba puntual. Mezcle una pequeña cantidad de resina epoxi y endurecedor y aplique el compuesto (sin conglomerado) a una pequeña área de prueba limpia. La pintura vieja se puede arrugar o levantar. Si no lo hace, espere 5 días y pruebe la resistencia de la adhesión de la aplicación raspando con un utensilio afilado o realice una prueba con cinta sensible a la presión de la siguiente forma: corte una «X» en la superficie, aplique la cinta firmemente sobre el corte y retírela tirando de ella rápidamente con fuerza. Si el revestimiento no supera la prueba, retire el acabado viejo mediante arenado o con un decapante.

MEZCLA

Agite bien la resina y el endurecedor antes del uso. Añada la resina al cubo. Vierta el endurecedor al cubo de resina y mezcle durante aproximadamente dos minutos, prestando atención a mezclar bien el material en el fondo y en los lados del recipiente. Mezcle

entonces los cristales en el líquido, lenta y uniformemente, con una herramienta eléctrica hasta obtener una textura uniforme. **El Ultra Quartz también se puede mezclar en una bandeja mezcladora de mortero o en una superficie de mezcla plana limpia, después de añadir los cristales.**

APLICACIÓN

Aplicación del imprimador:

Mezcle la resina de imprimación y el endurecedor durante aproximadamente dos minutos. Cepille el imprimador en la superficie. Después de máximo una hora, mezcle y aplique el Ultra Quartz en el área imprimada. El tiempo de repintado máximo es de tres horas. De superarse este tiempo, raspe delicadamente el área imprimada.

Aplicación del Ultra Quartz:

Esparza el Ultra Quartz sobre el área de aplicación con una paleta. Esparza de un lado para otro para crear una capa superior. Para un acabado bien liso, sumerja la paleta en agua antes de cada aplicación para reducir la acumulación de producto en la misma y romper la tensión superficial de la resina epoxi. **NO** vierta agua sobre la resina epoxi sin curar.

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

La vida útil estimada del producto es de 3 años a partir de la fecha de fabricación si se almacena

CUIDADO

Antes de usar el producto, consulte la información sobre la seguridad y la manipulación en las correspondientes hojas de datos de seguridad de los materiales.

GARANTÍA

ITW Performance Polymers reemplazará cualquier material que resulte defectuoso. En vista de que el almacenamiento, la manipulación y la aplicación de este material no están bajo nuestro control, no podremos considerarnos responsables por los resultados obtenidos.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Toda la información proporcionada en esta hoja de datos se basa en pruebas de laboratorio y no está pensada para fines de diseño. ITW Performance Polymers no realiza declaraciones ni otorga garantías con respecto a la precisión de estos datos.