



## High Performance Backing Compound

Epóxico líquido de alta resistencia con la resiliencia necesaria para soportar las fuerzas generadas en chancadoras y molinos. Sirve como capa respaldo y refuerzo entre las partes del equipo y como amortiguador al ser sometido a impacto y compresión.

### Características del producto

- 100% sólidos, sin solventes
- Alta resistencia a la compresión e impacto
- Nula contracción
- Fácil de mezclar y verter
- Baja reacción exotérmica

### Propiedades

Resistencia al Esfuerzo lateral	1.179 psi
Coefficiente de expansión térmica	22 ((in) / (in) x F°) x 10(-6)
Color	Rojo
Resistencia a la compresión	16.366 psi
Cobertura	349 cu in / 20 lb kit
Dureza	85 Shore D
Contracción al curar	0,0006 in/in
Módulo de flexibilidad	1.442.000 psi
Cura funcional	8 h
Resistencia al impacto (charpy)	1,3 ft lb/in
Razón de mezcla por volumen	9,95:1
Razón de mezcla por peso	100:5,94
Viscosidad de la mezcla	10.320 cps
Modulo de elasticidad	9,5 psi x 10(5)
Tiempo de trabajo @ 24°C	56 min.
Resistencia al impacto lateral	41 in/lb
Solidos por volumen	100
Gravedad específica	1,65 g/cc
Volumen específico	17,2 in(3)/lb
Resistencia a la temperatura	120°C

### TEST REALIZADOS

Resistencia a la compresión ASTM D 695  
Dureza producto curado Shore D ASTM D 2240  
Adherencia por cizalla de tensión ASTM D1002  
Contracción de curado ASTM D2566  
Resistencia a la flexión ASTM D790  
Resistencia a la tensión (Epóxicos) ASTM D638



## Preparación de la Superficie

Limpie vigorosamente la superficie con Devcon® Cleaner Blend 300 para remover toda grasa y/o suciedad. Realice una limpieza mecánica de toda la superficie. **CONDICIONES DE TRABAJO:** La temperatura ideal de aplicación es de 12 a 32 °C. en condiciones frías, caliente el metal hasta 35 – 40 °C.

## Información de Aplicación

Se recomienda que Devcon® High Performance Backing Compound sea llevado a una temperatura óptima de trabajo de 20°C manteniéndolo en una pieza temperada por 24 horas antes de su uso. A menores temperaturas el material será más viscoso. A su vez, a temperaturas sobre 30°C el tiempo de trabajo se reducirá. A temperaturas bajo 5°C o sobre 43°C no debiera aplicarse. Deben ser consultadas las instrucciones de aplicación del fabricante de la trituradora antes de la aplicación del producto

## Instrucciones de mezclado:

--- Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas –

Devcon® High Performance Backing Compound consta de dos componentes que tienen una ratio balanceada, el cual no debe ser alterado.

Utilizando una herramienta de mezcla apropiada (por ejemplo, un mezclador de baja velocidad con una paleta), agite la Parte A (Resina) vertiendo la Parte B (Endurecedor). Deberá mezclarse hasta obtener un color uniforme. No respetar el ratio un mezclado insuficiente provocará la falla del producto no logrando la dureza necesaria en algunas áreas, lo que arruinará la aplicación completa.

## Limpieza de las herramientas:

Las herramientas utilizadas en contacto con el producto deberán ser limpiadas con alcohol desnaturalizado o isopropanol inmediatamente después de su uso, dado que el producto es difícil de remover una vez seco.

## Almacenamiento:

La vida útil del producto es de aproximadamente 24 meses desde la fecha de fabricación, siempre que sea almacenado a temperatura de 25°C en su envase original sellado.

## Precaución:

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 27997270 **SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

## Garantía

ITW Polymers Adhesives North America o Imestre reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de pedido Cód. N° 81095 Envase 20lbs  
Cód. N° 81096 Envase 50lbs