



Chockfast Orange boletín técnico #659H el primer compuesto para cuñas

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

CHOCKFAST ORANGE (PR 610 TCF) es un compuesto de fundición con relleno inerte, especialmente formulado con un 100% de sólidos, desarrollado para su uso como material de calce o de inyección. CHOCKFAST está diseñado para soportar entornos marinos e industriales severos que implican un alto grado de choque físico y térmico. El compuesto no se contrae y tiene una gran resistencia al impacto y a la compresión. Años de experiencia exitosa en servicio han demostrado que el uso de PR 610 TCF es un método muy superior y menos costoso para establecer y retener permanentemente la alineación precisa de los equipos en condiciones extremas. El PR 610 TCF está aprobado o aceptado para su uso marítimo por el American Bureau of Shipping, Lloyd's Register, Bureau Veritas, DNV

USO Y BENEFICIOS

CHOCKFAST ORANGE fue desarrollado como un compuesto de calce o de inyección para su uso bajo la propulsión de la marina y otras maquinarias. El compuesto se utiliza bajo motores diesel y de gas, engranajes de reducción, generadores, compresores, bombas, bloques de rodamientos, rieles de grúas y numerosas otras aplicaciones. Las profundidades típicas de vertido de Chockfast Orange entre una cimentación de acero y una base de acero están entre ½" y 4" (12- 100 mm), mientras que los vertidos típicos entre una base de hormigón y una base de acero están entre ½" y 2" (1250 mm). Chockfast Orange puede verse fuera de estos límites con recomendaciones de instaladores altamente experimentados. Por favor, consulte a su representante local de la red de distribuidores de Chockfast Worldwide o al equipo de Servicios Técnicos de ITW para una revisión en profundidad de la aplicación y recomendaciones

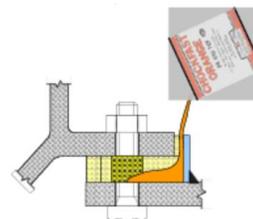
El PR 610TCF no requiere herramientas ni habilidades especiales, como ocurre con las cuñas de acero. Cuando se funde, CHOCKFAST ORANGE fluye fácilmente en la zona de calzos llenando los huecos y ajustándose a todas las irregularidades. Esto elimina la necesidad de mecanizar con precisión las placas base de los cimientos para obtener calzos perfectamente ajustados.

CONSIDERACIONES DE DISEÑO

Para consideraciones de diseño y detalles de aplicación por favor solicite el Boletín No. 692 para aplicaciones marinas y 642 para aplicaciones industriales o contacte con el Departamento de Servicios Técnicos de ITW Performance Polymers.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Utilizando material amortiguador de espuma de célula abierta, construya un dique alrededor de 3 lados del área a calzar. Envuelva el perno de anclaje para que el Chockfast no se adhiera a él, Instale un dique metálico a lo largo de la parte delantera del calzo aproximadamente de ½" a ¾" (12mm a 18mm) desde la rejilla de montaje. Selle la junta con una tira de masilla o silicona para evitar fugas. Instale espuma en la zona de sobrevació hasta la parte superior de la brida de montaje para evitar que el Chockfast tenga fugas. Mezcle el Chockfast como se indica en la lata. Para determinar la cantidad adecuada de endurecedor que debe utilizarse, consulte el Boletín Técnico nº 693 para vertidos entre superficies de acero y el Boletín Técnico nº 665 para vertidos entre hormigón y acero. Vierta lentamente el Chockfast en un extremo de la zona de vertido y deje que fluya a través y por debajo de la junta de montaje.





PROPIEDADES FISICAS

Resistencia a la compresión	19,000 psi (131 MPa)	ASTM D695 MOD
Módulo de elasticidad de compresión	533,000 psi (3674,91 MPa)	ASTM D695 MOD
Contracción lineal	0.0002 in/in (0.0002 mm/mm) or 0.02%	ASTM D2566
Coeficiente de dilatación térmica lineal	17.1 x 10-6 /F° @ 32°F to 140°F(30.8 x 10-6 /C° @ 0°C to 60°C)	ASTM D696
Resistencia a la flexión	7,615 psi (52,50 MPa)	ASTM C580
Módulo de elasticidad a la flexión	8.6 x 105 psi (5929,49 MPa)	ASTM C580
Resistencia a la tracción	4,970 psi (34,27 MPa)	ASTM D638
Fuerza de corte	5,400 psi (37,23 MPa)	FED-STD-406 (Method 1041)
Fuerza de impacto izod	6 in.lbs/in. (0.27 N.m/cm)	ASTM D256
Resistencia a los golpes	Pass MIL-S-901C (Navy) High Impact Shock Test, Grade A, Type A, Class 1	-----
Choque térmico	Pass 0°F to 212°F (-18°C to 100°C)	ASTM D746
Vibración	Meets MIL-STD-167	-----
Resistencia al fuego	Autoextinguible	ASTM D635
Gravedad específica	1.58	-----
Dureza del barcol	40+ totalmente curado - 35 mínimo	ASTM D2583



INFORMACION DEL PRODUCTO

Cobertura de la unidad	Unidad pequeña: 120 cu.in (1.966 cc) Unidad grande: 260 cu.in (4.261 cc)
Temperatura de aplicación	55°F (13°C) to 95°F (35°C)
Embalaje por unidad	Unidad pequeña: Resina (NH) - 3,3 kg (7,2 lbs), 2 l (0,53 gal) en una lata de 1 gal Endurecedor (H) - 0.5 lbs. (0.23 kg), 7.9 oz (0.23 L) en una botella de plástico de 8 oz botella de plástico Unidad grande: Resina (NH) - 14,4 libras (6,5 kg), 1.052 gal (3.98 L) en un cubo de 2 gal, Endurecedor (H) - 0.99 lbs. (0.45 kg), 15.49 oz (0.458 L) en una botella de plástico de 16 oz
Peso de la unidad de envío	Unidad pequeña: 9 libras (4 kg) Unidad grande: 17 libras (7,7 kg)
Tiempo de curado (aproximado. depende del contacto Temperatura de la superficie)	55°F - 68°F (13°C - 18°C) 48 horas 66°F - 70°F (19°C - 21°C) 24 horas Más de 21°C (70°F) 18 horas
Pot life	30 min. @ 70°F (21°C)
Limpieza	IMPAX IXT-59 o un disolvente epoxi similar
Vida de almacenamiento	2 años

REFERENCIA

Para consideraciones de diseño y detalles de aplicación, solicite el Boletín N° 692, 642 o póngase en contacto con el Departamento de Servicios Técnicos de ITW Performance Polymers/Imestre