



# FOODLUBE OVERHEAD CHAIN FLUID

Lubricante multiuso antigoteo, apto para uso alimentario en cadenas y cintas transportadoras.

Lubricante no tóxico y resistente al agua, diseñado para la lubricación eficaz de todo tipo de cadenas y cintas transportadoras en entornos higiénicos o de proceso de alimentos.

## CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: -20° C a 150° C
- Película tenaz que no gotea
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Excelente capacidad de penetración
- Buenas propiedades de transferencia de esfuerzo
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -123859
- DIN V 10517

## INSTRUCCIONES DE USO

- Se puede aplicar directamente a la cadena con brocha o aceitera, o sumergiéndola.
- Apto para engrasadores automáticos, y se debe utilizar de acuerdo con las instrucciones del fabricante del engrasador.

## DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.  
Fono : (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl), e-mail: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl)



## FOODLUBE OVERHEAD CHAIN FLUID

Aspecto	Líquido amarillo pálido, casi incoloro
Tipo de base	Polialfaolefina
Intervalo de temperaturas	-20 <sup>0</sup> C a 150 <sup>0</sup> C
Viscosidad del fluido de base a 40 <sup>0</sup> C	240 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	180 kg
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40 <sup>0</sup> C.
Tamaño de envases / códigos	5 lts. Cód. R15786

*Edición: 01/03/2013*