



# FOODLUBE HI-TORQUE

## (con Sistema de Protección de Arranque)

**Fluido sintético de alto rendimiento para cajas de cambios; apto para uso alimentario.**

**Lubricantes no tóxicos para cajas de cambios, con el exclusivo Sistema de Protección de Arranque que protege durante el arranque además de durante el uso.**

***Grados de viscosidad: ISO VG 150, 220, 320, 460***

### **CARACTERÍSTICAS**

- Intervalo de temperaturas: -20° C a 150° C
- Excelente rendimiento a presiones extremas (grado de carga 12 en pruebas FZG)
- Muy resistente a la eliminación por agua
- Mayores intervalos de servicio
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -
  - Foodlube Hi-Torque 150 -121604
  - Foodlube Hi-Torque 220 – 122073
  - Foodlube Hi-Torque 320 -122072
  - Foodlube Hi-Torque 460 -122071
- DIN V 10517

### **INSTRUCCIONES DE USO**

- Para obtener un resultado óptimo, drenar y enjuagar antes de llenar con ROCOL



# FOODLUBE HI-TORQUE

(con Sistema de Protección de Arranque)

## DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Fluido amarillo pálido, casi incoloro
Tipo de base	Polialfaolefina
Viscosidades a 40 <sup>0</sup> C	
Foodlube Hi-Torque 150	150 cSt
Foodlube Hi-Torque 220	220 cSt
Foodlube Hi-Torque 320	320 cSt
Foodlube Hi-Torque 460	460 cSt
Intervalo de temperaturas	-20 <sup>0</sup> C a 150 <sup>0</sup> C
Grado de carga FZG	12
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40 <sup>0</sup> C.
Tamaños de envases	5 Lts. Cód.: R15526

Edición: 01/03/2013

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.  
Fono : (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl), e-mail: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl)