

COLD GALVANIZE

Inhibidor de la corrosión



LIMPIADORES Y DESENGRASANTES

Recubrimiento galvanizado, resistente al calor y rico en zinc para proporcionar protección a los metales.



CARACTERÍSTICAS :

- Recubrimiento galvanizado rico en zinc – 99+% de zinc puro
- Funciona como galvanizado en metales ferrosos en interiores y exteriores
- Resiste temperatura del agua hasta 100°C y el calor seco continuo hasta 400°C
- Comúnmente usado para prevenir una oxidación instantánea en zonas soldadas
- Inhibe la oxidación del acero en ambientes severos
- Proporciona un recubrimiento duro que no se pone amarillo, ni gredoso, no se rompe ni se pela
- Acción galvánica que protege electroquímicamente metales comunes
- Seca en 3-5 minutos
- Puede usarse como una pintura imprimante
- Protege bajo el agua
- Aceptable para usar en plantas de procesos alimenticios de Canadá



* Solo aerosol



TAMAÑO DE ENVASES

Contenido Neto
14 wt-oz. / 397 g / 389 ml aerosol
1 gal. (3.78 L9)

ESPECIFICACIONES Y APROBACIONES

Cumple con:

- ASTM A-780
- NSN 8010-00-214-7241 (LPS® N° Parte 00516)

APLICACIONES

- * Partes de aire acondicionado
- * Antenas
- * Vallas de enlace de cadena
- * Compresores
- * Ductos
- * Tuberías de descarga
- * Roscas de conductos expuestos
- * Aspas de ventiladores
- * Partes de calefacción y aire acondicionado
- * Soportes ligeros
- * Carcazas de maquinaria
- * Torres de recipiente
- * Equipo de manejo de material
- * Amortiguadores
- * Superficies recién soldadas
- * Equipo eléctrico externo
- * Tanques de almacenamiento externo
- * Plomería
- * Poleas y cubiertas de cadena
- * Acero estructural
- * Pernos U
- * Marcos y rebordes de ruedas
- * Hierro forjado

Representante para Chile, Importadora La Estrella Ltda. Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,
Fono (02) 27997270, Fax (02) 27997290, email: ventas@imestre.cl, www.imestre.cl

PROPIEDADES

Apariencia/estado físico	Líquido	Color	Gris claro, opaco
Olor	Aromático, como hidrocarburo	Presión de vapor	>1 kPa @ 25°C
Punto de ebullición /condensación	56°C	Temp. Autoignición	465 °C
Gravedad específica (agua)	Aerosol: 1.76 @ 25°C Granel: 2.3 @ 25°C	Punto de inflamación	25°C TCC
Viscosidad	3000 – 4500 cSt	Patrón de spray (aerosol)	En forma de cono
Espesor de película húmeda	3 mils	Espesor película seca	1.5 mils
Propelente (aerosol)	Hidrocarburo	Protección de corrosión	3+ años
Tiempo de secado para manipular VOCs	3 – 5 minutos Aerosol: 0.76 MIR para Estados Unidos y Reglamento de Recubrimiento Aerosol Federal. Granel: 336 g/L para Estados Unidos y Reglamento de Recubrimiento Estructural Federal.	Solubilidad en agua	Insoluble
Volátiles	Aerosol: 25.7 % (concentrado) Granel: 23.5%	Prueba de niebla salina (ASTM B 117)	>288 hrs.
Rango de temperatura (°C)	-40 °C – 399 °C	Cobertura	Aerosol: 30.4 ft2/tarro
		Curado completo	6 horas

INSTRUCCIONES

Aerosol:

Cepille el óxido suelto y aplicar para limpiar, la superficie seca. Las superficies pulidas no proporcionan un buen anclaje para el producto. La superficie se debe poner rugosa con un cepillo de alambre antes de aplicar el producto. Agite el tarro vigorosamente hasta que la bola se mueva libremente en el interior. Rocíe con un movimiento de barrido con la boquilla alrededor de un pie de la superficie. Secará al tacto en 3 a 5 minutos en condiciones ambientales. Varias capas delgadas a intervalos de 6 horas ofrecen mayor protección que una aplicación pesada. Para evitar obstrucciones, ponga el envase boca abajo después de cada uso y rocíe unos cuantos chorros cortos.

Instrucciones de mezcla del producto a granel:

- Agite o mueva el envase para asegurar que se mezcle el contenido
- Diluir el contenido con 10 al 20% por volumen (1 a 2 pintas por galón) de Xileno o Tolueno para rociar, sumergir o limpiar
- Mezclar bien antes, y ocasionalmente durante la aplicación para mantener en suspensión el zinc.
- Aplicar a la superficie limpia por medio de capas sobrepuestas asegurándose de que todas las áreas estén completamente cubiertas.
- Para una mayor protección, aplique varias capas finas que permiten un tiempo de evaporación adecuada entre las capas.
- Limpie a fondo el equipo pulverizador con Xileno diluido, Tolueno o Acetona

Al aplicar Cold Galvanize en temperaturas por encima de (7°C), se debe controlar tanto la temperatura de la superficie del metal y el punto de rocío.

La temperatura de la superficie debe ser al menos 5 grados mayor que el punto de rocío. **BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA EL COLD GALVANIZE PUEDE SER APLICADO EN SUPERFICIES HUMEDAS O MOJADAS; ESTO DARA LUGAR A UNA POBRE ADHESION Y MAL REVESTIMIENTO.**

INFORMACION ADICIONAL

Repintado: 6 horas de secado al aire; 30 minutos cuando se hornea a 177°C por 15 minutos.

Resistencia: Calor continuo seco hasta 401°C; periodo corto de calor hasta 520°C; temperatura del agua hasta 100°C.

MANIPULACION

NO rocíe dentro ni cerca de fuentes de ignición. Después de manipular el producto, lave siempre las manos con abundante agua y jabón. NO ASPIRAR los vapores ni la niebla del rocío.

ALMACENAMIENTO

Mantener el envase en área fresca y bien ventilada. NO ALMACENAR cerca de fuentes de ignición (chispas o llamas). Almacene bajo los 49°C.