

## Underwater Repair Putty (UW)

01/04/2013

Efectivo reparador de metal, hormigón, superficies de madera en ambientes húmedos y secos.

### Aplicaciones recomendadas

Reparación y reposición de tuberías, válvulas, bombas y tanques. Reparación de buques y de tuberías de concreto en ambientes húmedos. Este producto se adherirá a superficie húmeda o mojada.

### Características del producto

- Se adhiere al aluminio, hormigón, y muchos otros metales
- Se adhiere a metales ferrosos y metales no ferrosos
- No oxidación
- Se adhiere a superficies mojadas
- Se adhiere a parches, y sellos metálicos
- No escurre

### Datos del producto

#### **Propiedades típicas: Curado 7 días @ 24°C**

Color	Gris
Razón de mezcla por volumen	1:1
Razón de mezcla por peso	1.4:1
% sólidos por volumen	100
Pot Life @ 24°C	45 min.
Contracción después de curado	0.0020 in./in.
Volumen específico	17 in.(3)/lb.
Gravedad específica	1.4 gm/cc(2)
Resistencia a la temperatura	Húmedo: 49°C; Seco: 121°C
Cobertura/lb	68 sq.in./lb. @ 1/4"
Dureza de curado	82 Shore D
Resistencia Dieléctrica	150 volts/mils
Constante Dieléctrica	8.6
Resistencia al corte por adhesión	2.685 psi
Resistencia a la compresión	5.625 psi
Módulo de elasticidad	7.5 psi x 10(5) in.
Resistencia a la flexión	4.990 psi
Coefficiente de expansión térmica	18[(in.)/(in.) x °F] x 10 (3)
Tiempo de curado	24 horas
Tiempo de re-capa	10-12 horas
Viscosidad de la mezcla	Pasta

#### **TEST REALIZADOS**

Resistencia al corte por adhesión ASTM D1002  
Resistencia a la compresión ASTM D 695  
Contracción después de curado ASTM D 2566  
Dureza de curado Shore D ASTM D 2240  
Resistencia a la flexión ASTM D 790

### INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

#### **Preparación de la Superficie**

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Arene la superficie con un arenado de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos.  
Nota: Para los metales expuestos al agua de mar o de otra solución de salada, debe ser arenado y presurizado con agua y dejar de la noche a la mañana para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.
3. Limpie la superficie de nuevo con Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas.
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.  
CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 13 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente lo zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

### **Instrucciones de mezclado**

1. Añadir el endurecedor a la resina
2. Mezclar bien con el destornillador o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme.

TAMAÑOS INTERMEDIOS (1,2,3 lb unidades): Ponga la resina y el endurecedor en algo liso, superficies desechables como cartón, madera enchapada o de plástico. Use una paleta o herramienta de pala para mezclar el material como se indica en el paso 2 anterior.

TAMAÑOS GRANDES (25 lb, 30 lb, 50 lb.): Use una paleta mezcladora T-Shaped o un propulsor Jiffy Mixer modelo ES en un taladro eléctrico. Mueva vigorosamente la paleta/propulsor de abajo hacia arriba hasta que se logre una mezcla homogénea de endurecedor y resina.

### **Instrucciones de aplicación**

Esparcir el material mezclado en la zona a reparar y trabajar firmemente en el sustrato para garantizar la máxima superficie de contacto. Underwater Repair Putty cura completamente en 16 horas, momento en el que puede ser mecanizado, taladrado o pintado.

### **PARA MÁXIMAS PROPIEDADES FÍSICAS**

Cura a temperatura ambiente durante 2-5 horas, luego cura al calor durante 4 horas @ 93 °C.

### **PARA APLICACIONES ± 21°C**

La aplicación del epóxico a temperaturas inferiores a 21°C alarga el curado funcional y el tiempo de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de los 21°C acorta el curado funcional y el tiempo de vida útil.

#### **Para reparaciones submarinas o bajo el agua, toma en cuenta lo siguiente:**

- Eliminar toda la suciedad, percebes, escamas de pintura, y las algas del sustrato.
- Limpie con un paño limpio para quitar cualquier película en la superficie. Obviamente no se puede desengrasar bajo el agua, trapos de limpieza, pero limpiando y cambiando a un paño limpio repetidamente se eliminará cualquier película en la superficie.
- Abrasión de la superficie si es posible. (Use medios mecánicos)
- La oxidación se puede eliminar por medios mecánicos, tales como el agua, arenado, o por medios químicos.
- Realizar la reparación lo antes posible para evitar la contaminación de la superficie.

### **Resistencia Química**

Amoniaco	Muy bueno
Solvente clorado	Insuficiente
Hidroclórico 10%	Bueno
Kerosene	Muy bueno
Metanol	Insuficiente
Hidróxido de Sodio 10%	Muy bueno
Sulfúrico 10%	Bueno
Tolueno	Muy bueno

### **Precaución**

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 27997270 ó al Fax: (02) 27997290

**SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

### **Garantía**

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

### **Información de Registro**

Stock N° 11800 Envase: 1 lb.

**Representante para Chile *IMESTRE*, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,  
Fono: (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 e-mail: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl) web: [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl)**