

High Performance Backing Compound

01/04/2013

Líquido epóxico de alta resistencia capaz de resistir las fuerzas generadas por trituradoras y molinos.

Aplicaciones recomendadas

Barra, bola, piedra, y molinos autógenos; cono y trituradores giratorios

Características del producto

- 100% sólidos – sin solventes
- Alta resistencia a la compresión y al impacto
- Encogimiento insignificante
- Fácil de verter; fácil de usar
- Baja reacción exotérmica

Datos del producto

Propiedades típicas: Curado 7 días @ 24°C

Resistencia al corte por adhesión	1,100 psi
Coefficiente de expansión térmica	22 [(in.) / (in x °F)] x 10 (-6)
Color	Rojo
Resistencia a la compresión	18,600 psi
Cobertura / lb	349 cu.in./1.5 gal.
Tiempo de curado	8 hrs.
Dureza de curado	85D
Contracción después de curado	0.0006 in./in.
Resistencia a la flexión	12,000 psi
Razón de mezcla por volumen	9.95:1
Razón de mezcla por peso	100:5.94
Viscosidad de la mezcla	14,400 cps
Pot Life @ 24°C	75 min.
Tiempo de recapa	40 min.
Sólidos por volumen	100
Gravedad específica	1.65 g/cm(3)
Volumen específico	17.2 in (3)/lb
Resistencia a la temperatura	121 °C
Resistencia a la tensión	5,300 psi

TESTS REALIZADOS

Resistencia a la compresión ASTM D 695	Dureza de curado Shore D ASTM D 2240
Resistencia a la tensión ASTM D 638	Contracción de curado ASTM D 2566
Resistencia al corte por adhesión ASTM D1002	Resistencia a la flexión ASTM D 790

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Granalle la superficie con una granalla de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos (no dejar bordes filosos).
Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.
3. Limpie la superficie de nuevo con Cleaner Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.
CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 10 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente la zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

Instrucciones de mezclado

--Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas--

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,
Fono: (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 e-mail: ventas@imestre.cl web: www.imestre.cl

1. Añadir el endurecedor a la resina
2. Mezclar bien con el destornillador o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme.

TAMAÑOS GRANDES (2 lb, 25 lb): Use una paleta mezcladora T-Shaped o un propulsor Jiffy Mixer modelo ES en un taladro eléctrico. Mezcle hasta obtener un color uniforme y consistente.

NOTA: sumergir completamente la espátula, de lo contrario entrarán grandes cantidades de aire, resultando en burbujas de aire sobre el acabado de la superficie del producto.

Instrucciones de aplicación

Cuando vierta High Performance Backing Compound, observe los siguientes puntos:

- Mezcle abundantemente el High Performance Backing Compound, luego viértalo inmediatamente en el área designada, dejando que el compuesto llene las cavidades, y quitando el aire del vertido.
- Use una prensa (lata, cartón, arcilla, o Devcon Plastic Welder) para sellar áreas y dirigir el flujo del compuesto a un área específica.
- Cualquier resina sin mezclar (diferente color) que quede a los lados o en el fondo del balde no se debe verter al triturador, ya que puede no endurecerse.

INFORMACION ADICIONAL

- High Performance Backing Compound pueden ser mezclados y vertidos individualmente según sea necesario
- High Performance Backing Compound se adhiere a si mismo
- Aplicar el epóxico a temperaturas por debajo de los 21°C alarga los tiempo de curado funcional y de vida útil. Por el contrario, aplicarlo sobre los 21°C acorta el curado funcional y la vida útil.
- High Performance Backing Compound cura completamente en 16 horas, tiempo en el cual puede ser mecanizado, taladrado o pintado

Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente.

Resistencia Química

La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.

Amoniaco	Excelente	Salmuera de cloruro de sodio	Excelente
Aceite de corte	Excelente	Sileno	Excelente
Gasolina (sin plomo)	Razonable		
Hidroclórico 10%	Muy bueno		
Hidroclórico 36%	Razonable		
Mineral spirits	Excelente		
Hidróxido de potasio 20%	Excelente		
Hidróxido de potasio 40%	Excelente		

Precaución

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 27997270 ó al Fax: (02) 27997290. **SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

Garantía

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de Registro Cód. N° 11170 Envase: 20 lbs.

Representante para Chile *IMESTRE*, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,
Fono: (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 e-mail: ventas@imestre.cl web: www.imestre.cl