

DFense Blok™ Fast Cure

05/06/2013

Sistema epóxico con carga de cerámica de alúmina con sobresaliente resistencia al desgaste y la abrasión en condiciones de servicio severo. El curado rápido permite reparar equipos de procesos que deben volver al servicio en tan poco tiempo como 2 horas.

Aplicaciones recomendadas

Repara depuradores, colectores de cenizas, codos de tuberías, harneros, rampas, chipeadores, bins, tolvas, estanques, y separadores. Protege extractores, lavadores, ventiladores, chancadores y trituradores.

Características del producto

- Curado rápido para mínimos tiempos de inactividad
- Superior resistencia al desgaste y la abrasión
- Capaz de resistir el impacto
- Resistente a una amplia gama de productos
- No escurre

Datos del producto

Propiedades típicas: Curado 7 días @ 24°C

Resistencia al corte por adhesión	2,764 psi
Coefficiente de expansión térmica	33 [(in.) / (in x °F)] x 10 (-6)
Color	Gris
Resistencia a la compresión	7.178 psi
Dureza de curado	80D
Contracción después de curado	0.0008 in./in.
Constante dieléctrica	45
Resistencia a la flexión	7.488 psi
Tiempo de recapa	1 a 1.5 horas
Gravedad específica	2.00
Volumen específico	13.8 in(3)/lb
Resistencia a la temperatura	Húmedo: 60°C Seco: 149 °C

Sin curar

% sólidos por volumen	100
Cobertura/lb	53 sq.in/lb @ ¼"
Curado funcional	2 horas
Razón de mezcla por volumen	2:1
Razón de mezcla por peso	2:1
Viscosidad de la mezcla	Pasta que no escurre
Pot Life @ 24°C	15 minutos

TESTS REALIZADOS

Resistencia a la compresión ASTM D 695	Dureza de curado Shore D ASTM D 2240
Constante Dieléctrica ASTM D 150	Resistencia al corte por adhesión ASTM D1002
Contracción de curado ASTM D 2566	Resistencia a la flexión ASTM D 790
Coefficiente de expansión térmica ASTM D 696	

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Granalle la superficie con una granalla de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos.
Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.
3. Limpie la superficie de nuevo con Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 10 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente la zona a reparar entre 38° y 43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

Instrucciones de mezclado

--Se recomienda encarecidamente mezclar las unidades completas--

1. Añadir el endurecedor a la resina
2. Mezclar bien con una espátula o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme libre de rayas.

Ponga la resina y el endurecedor en algo liso, superficies desechables como cartón, madera enchapada o de plástico. Use una paleta o herramienta similar para mezclar el material como se indica en el paso 2 anterior.

Instrucciones de aplicación

INFORMACIÓN DE PREPARACIÓN SUPERFICIAL ADICIONAL:

Esparza el material mezclado sobre el área a reparar en un espesor mínimo de 1/4". Trabaje firmemente en el sustrato para garantizar la máxima superficie de contacto. Consejos de aplicación para facilitar el trabajo: se recomienda una delgada capa de Devcon Cleaner Blend 300 (o Alcohol Isopropyl (IPA) con una concentración 99%) en la superficie de la herramienta utilizada para transferir/esparcir el DFense Blok™ Fast Cure (FC).

PARA RELLENAR GRANDES RANURAS O AGUJEROS

Coloque hojas de fibra de vidrio, metal expandido o sujetadores mecánicos entre la zona a reparar y el DFense Blok™ Fast Cure (FC) previo a la aplicación.

PARA APLICACIONES EN SUPERFICIES VERTICALES

DFense Blok™ Fast Cure (FC) puede ser espatulado hasta 3/4" de espesor sin escurrir. Si se desea mayor grosor vertical, aplique la primera capa a 3/4", espere a que el producto esté firme y se disipe la reacción de calor, aplique una segunda capa a 3/4". Repita si es necesario.

PARA APLICACIONES ± 21°C

La aplicación del epóxico a temperaturas inferiores a 21°C alarga el curado funcional y el tiempo de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de los 21°C acorta el curado funcional y el tiempo de vida útil.

Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente.

Resistencia Química

La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días a T° ambiente y 30 días de inmersión.

1,1,1-Tricloroetano	Muy bueno	Fosfato trisodio	Muy bueno
Amoniaco	Excelente	Metanol	Deficiente
Gasolina (sin plomo)	Razonable	Metil etil ketona	Deficiente
Hidroclórico 10%	Muy bueno	Hidróxido de sodio 50%	Excelente
Metanol	Deficiente	Sulfúrico 10%	Muy bueno

Precaución

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 27997270 ó al Fax: (02) 27997290. **SOLO PARA USO INDUSTRIAL**

Garantía

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de Registro Cód. N° 11350 Envase: 9 lbs.

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,
Fono: (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 e-mail: ventas@imestre.cl web: www.imestre.cl